

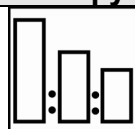
Colorbuild Plus

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Описание

Система Colorbuild Plus состоит из шести цветных грунтов, которые, при смешении друг с другом в определенной пропорции, обеспечивают получение цвета, наиболее близко соответствующего цвету отделочного покрытия. В зависимости от пропорций разведения, Colorbuild Plus может быть использован в шлифуемой и в нешлифуемой версии нанесения.

Шлифуемая версия



3 Colorbuild Plus
1 Colorbuild Plus Hardener Sanding
+10% Colorbuild Plus Activator Sanding



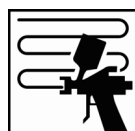
Использование мерной линейки
No 35 Оранжевая



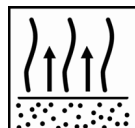
Краскопульт:
1.5-2.0 mm

Давление нанесения:
1.7-2.2 бар на входе

HVLP макс 0.6-0.7 бар на воздушной головке

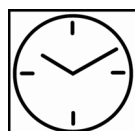


2-3 слоя



Между слоями:
4-6 минут при 20°C

Перед сушкой:
5 минут при 20°C

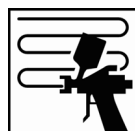


1 ½ часа при 20°C
При нанесении 3 слоев

30 минут при 60°C



Финальный шаг шлифования: P500
См ТИС S8.06.01



Последующие покрытия:
Все существующие отделочные покрытия Sikkens.



Используйте соответствующий респиратор
Akzo Nobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.

Для получения подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме.

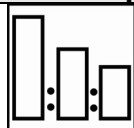
Colorbuild Plus

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Описание

Система Colorbuild Plus состоит из шести цветных грунтов, которые, при смешении друг с другом в определенной пропорции, обеспечивают получение цвета, наиболее близко соответствующего цвету отделочного покрытия. В зависимости от пропорций разведения, Colorbuild Plus может быть использован в шлифуемой и в нешлифуемой версии нанесения.

Нешлифуемая версия



100	Colorbuild Plus
25	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35	Colorbuild Plus Activator Non Sanding

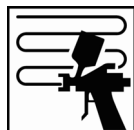


Использование мерной линейки
No 5 Оранжевая

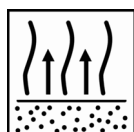


Краскопульт:
1.3-1.5 mm

Давление нанесения:
1.7-2.2 бар на входе
HVLP макс 0.6-0.7 бар на воздушной головке



Нанесение : 1 слой.

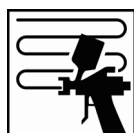


Межслойная выдержка:

15 минут при 20°C

Нанести последующие
покрытия в течение:

24-х часов при 20°C



Последующие покрытия:
Все существующие отделочные покрытия Sikkens.



Используйте соответствующий респиратор
Akzo Nobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.

Для получения подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме.



Colorbuild Plus

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Описание

Система Colorbuild Plus состоит из шести цветных грунтов, которые, при смешении друг с другом в определенной пропорции, обеспечивают получение цвета, наиболее близко соответствующего цвету отделочного покрытия. В зависимости от пропорций разведения, Colorbuild Plus может быть использован в шлифуемой и в нешлифуемой версии нанесения.

Поверхности пригодные для обработки

Существующее покрытие	Слоистые ламинаты (GRP)
Сталь	Полиэфирные шпатлевки
Алюминий	Жидкая шпатлевка
Оцинкованная сталь	Эпоксидный грунт Primer Surfacers EPII
ОЕМ электростатический грунт	Травящие грунты Sikkens

Возможно применение	Colorbuild Plus Шлифуемая и нешлифуемая версия	Нешлифуемая версия Colorbuild Plus с добавкой Plastic Additive
на металл	Да 1)	Да 1)
на алюминий	Да 1)	X
На оцинкованную сталь	Да 1)	X
Новые пластиковые поверхности	X	Да 2)
На необработанное OEM грунт	Да 3)	Да 3)
Обработанные существующие покрытия	Да 3)	Да 3)

1) Colorbuild Plus имеет хорошие адгезионные свойства к металлу, но для достижения наивысшего уровня качества ремонтной системы необходимо наносить Colorbuild Plus на травящий грунт, не ранее чем через 15 минут при 20°C после нанесения травящего грунта.

2) Только в комбинации с добавкой Colorbuild Plus Plastic Additive

Только на подготовленную, очищенную поверхность

Все виды пластиков, за исключением чистых пластиков с маркировкой PP и PE

При использовании добавки Colorbuild Plus Plastic Additive применение пластификатора не требуется

3) Поверхность должна быть очищена и обезжирена.

Продукты и добавки

продукты	Colorbuild Plus; White-Black-Red-Blue-Green-Yellow Colorbuild Plus; Dark Grey, Light Grey
Отвердители	Colorbuild Plus Hardener Sanding Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
Активаторы	Colorbuild Plus Activator Sanding Extra Fast; локальный ремонт или низкая температура. Colorbuild Plus Activator Sanding Fast; все виды ремонтов. Colorbuild Plus Activator Sanding Slow; стандартные виды ремонтов, большие объемы и высокая температура Colorbuild Plus Activator Non Sanding
Добавки	Elast-O-Actif: пластификатор Colorbuild Plus. См ТИС S8.06.03 Colorbuild Plus Plastic Additive: для нешлифуемой версии при работе с пластиками. См ТИС S8.06.03

Основные компоненты

Colorbuild Plus: Акриловые и полиэфирные смолы
Colorbuild Plus Hardeners: Полиизоцианатные смолы
Colorbuild Plus Activators Sanding: Активизирующий растворитель

Colorbuild Plus

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка поверхности



Очистка поверхности: удаление загрязнения поверхности перед шлифованием рекомендованным способом.
Предварительная очистка поверхности имеющей старое лакокрасочное покрытие - с теплой водой и моющим средством, ополаскивание чистой водой.



Шлифование: финальный шаг шлифования P220-320
При нанесении в нешлифуемой версии на твердый OEM электростатический грунт: очистка поверхности и обезжиривание.
Полиэфирные шпатлевки и жидкая шпатлевка: сухое шлифование с P180-P220
Подготовка зоны перехода при локальном ремонте: финальный шаг шлифования с P400



Очистка поверхности: удаление всех загрязнений с поверхности перед нанесением Colorbuild Plus подходящим обезжиривателем.
При обезжиривании полиэфирных материалов используйте только сольвентные обезжириватели.

Перемешивание перед использованием



Тщательное перемешивание всех цветов Colorbuild Plus перед смешиванием

Смешивание оттенков серого Colorbuild Plus

При смешивании белого и черного цвета Colorbuild Plus необходимо обязательно хорошо перемешать компоненты для получения желаемого цвета, толщины пленки и укрываемости. Готовый цвет должен быть хорошо перемешан перед добавлением отвердителя, активатора / растворителя. Черный и белый Colorbuild Plus может быть смешан в различных пропорциях, как указано ниже. См Quick-Mix таблицу.

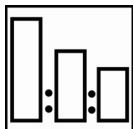
Черный - Белый		
0 : 100	Белый	
1 : 5	Светло-серый	
1 : 2	Средний светло-серый	
1 : 1	Средне серый	
2 : 1	Средне темно-серый	
5 : 1	Темно-серый	
100 : 0	Черный	

Готовая смесь Colorbuild Plus должна быть тщательно перемешана перед добавлением отвердителя. После добавления отвердителя и перед добавлением активатора, а также после добавления активатора, необходимо перемешать полученную смесь.

Colorbuild Plus

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Цвета для внутренних полостей

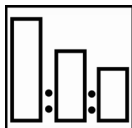


Все больше и больше автопроизводителей применяют "матовые цвета" для окраски моторного отсека. Система Colorbuild Plus может быть использована для воссоздания окраски моторного отсека. Для достижения необходимого уровня глянца в Colorbuild Plus добавляется лак Autoclear Plus HS.

70 Цвет Colorbuild Plus
30 Лак Autoclear Plus HS

100 Готовая смесь Colorbuild Plus и лак
25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35 Colorbuild Plus Activator Non Sanding

Пропорции разведения



Шлифуемая версия:

3 Colorbuild Plus
1 Colorbuild Plus Hardener Sanding
10% Colorbuild Plus Activator Sanding

Нешлифуемая версия

100 Colorbuild Plus
25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35 Colorbuild Plus Activator Non Sanding

Для окраски пластиков

100 Colorbuild Plus
25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35 Colorbuild Plus Plastic Additive

100 Colorbuild plus + Elast-O-Activ (30%)
25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35 Colorbuild Plus Activator Non Sanding

Важно: Смеси Colorbuild Plus для моторного отсека и Colorbuild Plus с добавкой Plastic Additive могут быть применены как изолятор металла. При работе с алюминием и оцинкованной сталью желательно применение травящего грунта Washprimer 1K CF

Пластиковые детали

Шлифуемая версия: При добавлении необходимого количества пластификатора, Colorbuild Plus может быть нанесен на пластиковые детали. Все пластиковые детали должны быть предварительно загрунтованы подходящим первичным грунтом (в случае новых не загрунтованных деталей) или покрыты заводским OEM грунтом. См. ТИС S8.06.3с.

Не шлифуемая версия: Colorbuild Plus может быть нанесен на пластиковые детали в не шлифуемой версии, непосредственно на пластик, без предварительного нанесения первичных грунтов по пластику, после корректной подготовки поверхности, но с замещением активатора специальной пластифицирующей добавкой Colorbuild Plus Plastic Additive. См. ТИС S8.06.3с.

Установки краскопульты и воздушное давление



Colorbuild Plus

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ



Краскопульт

С верхним бачком

Диаметр дюзы

Шлифуемый
1.5-2.0 mm

Рабочее давление

1.7-2.2 bar на входе
HVLP макс 0.6-0.7 бар на воздушной головке

С верхним бачком

Не шлифуемый
1.2-1.5 mm

1.7-2.2 bar на входе
HVLP макс 0.6-0.7 бар на воздушной головке

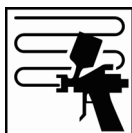
Для достижения максимальной толщины пленки можно использовать больший диаметр дюзы и пониженное давление.

Срок годности после смешивания

Colorbuild Plus mixed with Activator Sanding Extra Fast and Fast
Colorbuild Plus mixed with Activator Sanding Slow
Colorbuild Plus Non Sanding (нешлифуемая версия):

35 минут при 20°C
1 час при 20°C
1 час при 20°C

Нанесение



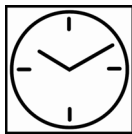
Шлифуемый: Нанесите первый слой на всю зашлифованную поверхность. Следующие 2-3 слоя наносите внутрь предыдущего. При нанесении на всю деталь наносите слои на всю поверхность до достижения необходимой толщины.

Обеспечивайте межслойную выдержку до матового состояния материала, что особенно важно при большой толщине пленки. Не используйте для подсушки сжатый воздух. Выдержка между слоями прямо зависит от температуры воздуха, скорости потока воздуха и толщины нанесенного слоя. Для достижения максимальной толщины пленки можно использовать больший диаметр дюзы и пониженное давление.

Не шлифуемый:

Нанесите один мокрый равномерный слой на всю поверхность детали.

Время сушки шлифуемой версии



1½ часа при 20°C

30 минут при 60°C

Время сушки зависит от нанесения (3 слоя) и температуры объекта



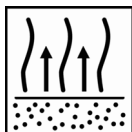
Пред применением ИК сушки необходима выдержка не менее 5 минут
Температура на поверхности не должна превышать 100°C.
Для получения полной информации см ТИС S9.01.01

Выдержка при нанесении нешлифуемой версией



Colorbuild Plus

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ



Выдержка перед нанесением отделочного покрытия не менее 15 минут при 20°C и не более 24 часов при 20°C.

При превышении времени выдержки поверхность может быть обработана абразивным материалом P500 для сухого шлифования и 1000 для шлифования с водой.

Удаление дефектов (нешлифуемая версия)

При незначительных дефектах нанесения (пылинки и т.д.) Colorbuild Plus может быть обработан абразивным материалом P500 для сухого шлифования и 1000 для шлифования с водой.

Финальное шлифование



Финальный шаг шлифования с P500

- Начальный шаг шлифования может быть осуществлен с P360 - P400
- Обязательно соблюдение шага в 100 единиц для получения наилучшего результата шлифования.
- Для получения детальной информации о подготовке см ТИС S8.06.02



Финальный шаг шлифования с P1000

- Начальный шаг шлифования может быть осуществлен с P600 – P800
- Обязательно соблюдение шага в 200 единиц для получения наилучшего результата шлифования.
- Для получения детальной информации о подготовке см ТИС S8.06.02



Очистка поверхности: удаление всех загрязнений с поверхности перед нанесением Colorbuild Plus подходящим обезжиривателем.

Последующее покрытие

Autowave
Autobase Plus
Autocryl Plus

Толщина пленки

Шлифуемая версия

На слой: 40-45 мкм

3 слоя: 120-130 мкм

Нешлифуемая версия (1 слой);

25-30 мкм

Теоретический расход

Шлифуемая версия:

расход готовой к нанесению смеси при толщине сухой пленки в 1 мкм: 400 м²/liter

Нешлифуемая версия:

расход готовой к нанесению смеси при толщине сухой пленки в 1 мкм: 389 м²/liter

Практический расход зависит от ряда факторов, в том числе, от формы конструкции, шероховатости поверхности, метода и условий нанесения.



Colorbuild Plus

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Очистка оборудования

Sikkens Solvents или специальные растворители для очистки.

Хранение

Срок хранения продукта определен, для закрытой упаковки при 20°C.
Избегайте большого температурного колебания.

- Срок годности продукта см в ТИС S9.02.02

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

Alexandr.Trofimov@akzonobel.com

www.sikkenscr.ru

