

Описание: Двухкомпонентный грунт-выравниватель, предназначен для применения в ремонтной окраске легкового и малого грузового транспорта. Используя различные пропорции смешивания, грунт-выравниватель Lesonal 2K Filler 540 может быть применен в шлифуемой версии со средней толщиной пленки или в нешлифуемой версии, с меньшей толщиной пленки. Доступен в белом, сером и черном варианте, что позволяет достичь максимальной укрывистости системы.

 <i>Шлифуемый</i> 5 : 1 : 1 2K Filler 540 Universal Hardener Multi Thinner <i>Нешлифуемый</i> 5 : 1 : 2 2K Filler 540 Universal Hardener Multi Thinner	 G G	 <i>Шлифуемый</i> 23-25 sec. DIN Cup 4 <i>Нешлифуемый</i> 15-18 sec. DIN Cup 4	 <i>Шлифуемый</i> 1.8 - 2.0 mm <i>Нешлифуемый</i> 1.3 – 1.5 mm	 <i>Шлифуемый</i> 2-3 x 1 <i>Нешлифуемый</i> 1 x 1	 <i>Шлифуемый</i> 5 - 10 min.
 <i>Шлифуемый</i> 3 часа. 20°C. 25-30 мин. 60°C. <i>Нешлифуемый</i> Последующее покрытие через 15-20 минут при 20°C.	 2K Topcoat Basecoat SB				

Продукты и добавки

Продукт	2K Filler 540	
Отвердитель	Universal Hardeners	
Растворители	Multi Thinners	
Химическая основа	2K Filler 540 Universal Hardener Multi Thinners	– Акриловые смолы – Полиизоцианатные смолы – Смесь органических сольвентов



2K Filler 540

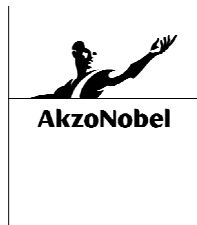
LESONAL

Техническая документация

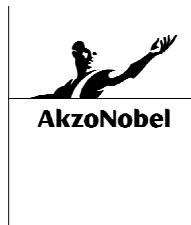
Октябрь 2010

RUS L2.02.04

Метод использования				
Оттенки серого	Для создания оттенков серого цвета грунта-выравнивателя используйте постер «Концепция Lesonal GreyShades» для грунтов-выравнивателей.			
	Код	Оттенки серого	Пропорции	Варианты
	W	Белый	Белый 100	
	W/G	Светло-серый	Белый 50 / Серый 50	
	G	Серый	Серый 100	
	G/B	Темно-серый	Серый 50 / Черный 50	
	B	Черный	Черный 100	
Материалы подложки	Существующие покрытия, включая термопластичные акриловые. Сталь Алюминий, оцинкованная сталь (через первичный грунт 1K Etch Primer) Грунт Lesonal 1K Etch Primer Шпатлевка Lesonal Polyester Body Fillers Жидкая шпатлевка Lesonal Polyester Spraying Filler Грунт Lesonal 1K Plastic Primer Грунт Lesonal 2K Epoxy Primer			
Подготовка поверхности	Пред началом шлифования, поверхность необходимо очистить от загрязнений обезжиривателем Lesonal Degreaser. Существующее покрытие и полиэфирный слоистый пластик – Шлифование с абразивом P120 - P220 для сухого шлифования, или с P280 - P400 для шлифования с водой. Сталь – Необходимо удалить все следы ржавчины и тщательно выполнить шлифование до получения чистой поверхности. Глубокие очаги коррозии должны быть удалены при помощи дробеструйной обработки. Шпатлевка Lesonal Polyester Body Filler – Финальный шаг шлифования с абразивом P120 / P220 для сухого шлифования. После окончания шлифования и непосредственно перед нанесением грунта-выравнивателя 2K Filler 540, необходимо очистить поверхность с применением обезжиривателя.			
Пропорции смешивания	Шлифуемая версия			
Мерная линейка G	5 частей - 2K Filler 540 1 часть - Universal Hardener 1 часть - Multi Thinner			
	Нешлифуемая версия			
Мерная линейка G	5 частей - 2K Filler 540 1 часть - Universal Hardener 2 части – Multi Thinner			
Вязкость	20 - 28 сек. DIN Cup 4 при 20°C (шлифуемая версия) 15 - 18 сек. DIN Cup 4 при 20°C (нешлифуемая версия)			
Срок годности после смешивания	1 час при 20°C.			



Установки краскопульт	Краскопульт	Диаметр дюзы	Рабочее давление
	Шлифуемая версия		
	LVLP/HR с верхним бачком		
	бачком	1.8-2.0 мм	2-4 бар (на входе)
	HVLP с верхним бачком	1.8-2.0 мм	0.7 бар (на воздушной головке)
	Нешлифуемая версия		
	LVLP/HR с верхним бачком		
	бачком	1.3-1.5 мм	2-4 бар (на входе)
	HVLP с верхним бачком	1.3-1.5 мм	0.7 бар (на воздушной головке)
	Нанесение	Шлифуемая версия	
Наносится два или три слоя, соблюдая выдержку между слоями 5-10 минут.			
Нешлифуемая версия			
Наносится один равномерный слой.			
Толщина пленки	(Время сушки зависит от многих факторов, таких как температура, скорость воздуха и техники нанесения).		
	Шлифуемая версия 50 – 60 микрон		
	Нешлифуемая версия 15 – 20 микрон		
	Теоретический расход л/м²		
Теоретический расход л/м²	Шлифуемая версия:	при толщине сухой пленки 1мм : 426 м²/литр	
	Нешлифуемая версия:	при толщине сухой пленки 1мм : 365 м²/литр	
Очистка оборудования	Используйте разбавители Lesonal Multi Thinner или нитроцеллюлозный растворитель.		
Время сушки	Шлифуемая версия		
	Готов к шлифованию	при 20° С	при 60° С
		3 часа.	25 минут.
	Нешлифуемая версия		
	Готов к нанесению последующего покрытия	15-20 минут.	
	Максимальное время до нанесения следующего покрытия	6 часов	1 час
	Готов к шлифованию	6 часов	
	ИК оборудование		
	Готов к шлифованию	Средняя мощность	Полная мощность
		4 мин.	8 мин.
Рекомендованная градация абразивов	Метод	Начальный шаг	Финальный шаг
	Шлифование с водой	P600	P800-P1000
	Сухое шлифование	P320	P400-P500



Последующие покрытия	Акриловая эмаль Lesonal 2KTopcoat Базовое покрытие Lesonal Basecoat SB
Полезные советы	Для обеспечения максимальной адгезии и коррозионной защиты, на сталь сначала необходимо нанести Lesonal 1K Etch Primer (RTS). Если нешлифуемая версия простояла до нанесения последующего покрытия более 6 часов, то в этом случае грунт должен быть тщательно зашлифован перед нанесением финишного покрытия. При работе с термопластичным покрытием, требуется нанесение более легких слоев и время межслойной выдержки должно быть увеличено. Пожалуйста, используйте Настенную карту серых оттенков грунта Lesonal Grey Shaded Primer System, для того чтобы решить, какой оттенок грунта-наполнителя лучше использовать. Для нешлифуемой версии могут использоваться все отвердители Lesonal Universal Hardeners и все разбавители Lesonal Multi Thinner, однако, для получения наилучшего внешнего вида пленки, рекомендуется использовать стандартный отвердитель Lesonal Universal Hardeners Standard и стандартный разбавитель Lesonal Multi Thinner Standard.
Цвет	Белый, Серый, Черный
Срок годности	1 год при 20°C
Добавки	Текстурная добавка Texture Additive, ТД L1.08.03 Пластификатор Flexible Additive, ТД L1.08.02

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com

ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com

www.lesonal.ru

