

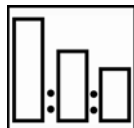
Autosurfacer HB

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Описание

Двухкомпонентный грунт-выравниватель с высокой скоростью сушки и большой толщиной сухого слоя. Он имеет только шлифуемую версию, может быть применен в стандартном и локальном ремонте.

Шлифуемая версия



5 Autosurfacer HB
1 Hardener P25 / P35
1 Plus Reducers



Использование мерной линейки Sikkens:

23 Фиолетовая

Будьте внимательны, мерная линейка имеет две шкалы пропорций.



Размер дюзы:
1.8-2.2 мм

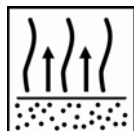
Давление нанесения:

1.7-2.2 bar на входе в краскопульт
HVLP макс. 0.6-0.7 bar в воздушной головке



Нанесение;

Наносите от 1 до 3 одинарных, равномерных слоев.



Между слоями:

5-10 минут при 20°C

Перед сушкой:

5-10 минут при 20°C



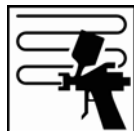
3 минут при 20°C

30 минут при 60°C



Заключительный шаг шлифования: P500

Смотри TDS S8.06.01



Последующие покрытия

Все грунты-выравниватели Sikkens, акриловые эмали и базовые покрытия.



Используйте соответствующий респиратор

Akzo Nobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.

Для получения подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме.



Autosurfacer HB

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Описание

Двухкомпонентный грунт-выравниватель с высокой скоростью сушки и большой толщиной сухого слоя. Он имеет только шлифуемую версию, может быть применен в стандартном и локальном ремонте.

Suitable substrates

Существующее покрытие	ОЕМ электропокрытия
Сталь	Полиэфирные ламинаты (GRP)
Оцинкованная сталь	Полиэфирные шпатлевки
Алюминий	Жидкая шпатлевка Sikkens Polysurfacer
Грунт Washprimer EM CF	Primer Surfacer EP II

*Autosurfacer HB обеспечивает достаточную адгезию при нанесении непосредственно на сталь, но для систем с высочайшими стандартами грунт Autosurfacer HB должен наноситься поверх травящего грунта Sikkens Washprimer.
После нанесения грунта Washprimer дайте выдержку как минимум 15 минут при 20°C.*

Продукт и добавки

Autosurfacer HB

Отвердители Hardener P25; for application at temperatures around 20°C-25°C for spot or panel repairs
Hardener P35; to use at higher temperatures or in case of application on larger panels.

Растворители Plus Reducer Fast; локальный ремонт и окраска одной панели при: 15°C-25°C.
Plus Reducer Medium; локальный ремонт и окраска одной и более панелей при: 20°C-30°C..
Plus Reducer Slow; окраска больших поверхностей и больших объемов при: 25°C-35°C.
Plus Reducer Extra Slow; применяется при экстремально высоких температурах: более 35°C.

Добавки Autocryl Structure Paste (Fine); для создания различных структурных покрытий; см. TDS 6.27, 6.29.
Elast-O-Actif; для пластификации при нанесении на пластиковые детали; см. S8.06.03c

Основные компоненты

Autosurfacer HB: акриловые смолы
P Hardeners: полиизоцианатные смолы

Подготовка поверхности



Очистите поверхность: перед шлифовкой удалите любые загрязнения, используя соответствующие обезжириватели.
Предварительно вымойте поверхность с теплой водой и моющими средствами, затем ополосните чистой водой.



Финальные шаги сухого шлифования: P220 - P320
ОЕМ электропокрытия: P220 - P320
Полиэфирные шпатлевки Sikkens и жидкая шпатлевка Polysurfacer: P180 - P220
Сглаживание кромки при ремонте пятном: P400
Для детальной подготовки поверхности см. TDS S8.06.02



Очистите поверхность: перед нанесением Autosurfacer Rapid удалите любые загрязнения, используя соответствующие обезжириватели.
Избегайте контакта зашпатлеванных мест с водой (водным обезжиривателем).



Autosurfacer HB

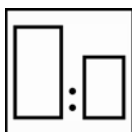
ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Перемешивание перед использованием



Тщательно перемешайте грунт Autosurfacer HB перед использованием.

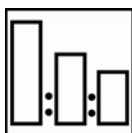
Колеровка



При необходимости придать оттенок грунту-выравнивателю Autosurfacer HB в него можно добавить не более 10 частей акриловой эмали Autocryl Plus.

Полученную смесь необходимо перемешать перед добавлением отвердителя.

Пропорции смешивания

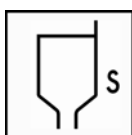


- 5** Autosurfacer HB
- 1** Hardener P25 / P35
- 1** Plus Reducers

Использование отвердителя Hardener P25 при температуре не более 20°C-25°C для окраски панели и локального ремонта.

При более высоких температурах надо применять отвердитель P35 Hardener.

Вязкость



30-40 секунды Din-cup 4 при 20°.

Тип краскопульт/ давление нанесения



Краскопульт
С верхним бачком

Размер дюзы
1.8-2.2 mm

Давление нанесения
1.7-2.2 bar на входе в краскопульт
HVLP макс. 0.6-0.7 bar в воздушной головке

Для максимальной толщины пленки используйте большую дюзу и меньшее давление нанесения.

Срок годности после смешивания

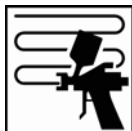
С отвердителем Hardener P25; 1 час при 20°C.

С отвердителем Hardener P35; 2 часа при 20°C.

Autosurfacер HB

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Нанесение



Нанести один легкий слой на всю зашлифованную поверхность. Нанести второй и третий слои внутри каждого предыдущего слоя. Если деталь грунтуется целиком, нанесите на всю деталь 2-3 слоя в зависимости от требуемой толщины пленки.

Выдержите каждый слой до полного матового вида покрытия; это также способствует получению большей толщины пленки. Не обдувайте воздухом. Время выдержки между слоями зависит от температуры, нанесенной толщины слоя и воздушного потока. Для максимальной толщины пленки используйте большую дюзу и меньшее давление нанесения.

Толщина пленки

При рекомендованном нанесении: 3 слоя; 240-300 мкм.

Время сушки



3 часа при 20°C.

2 часа при 40°C.

30 минут при 60°C.

Указанное время относится к рекомендованному нанесению (3 слоя) и температуре детали. Указанное время подходит для смеси с отвердителем P25 Hardener



Выдержите 5 минут перед применением ИК-сушки. Не допускайте нагревания панели выше 100°C. Для дополнительной информации по ИК-сушке см. TDS S9.01.01

Финальное шлифование



Финальный шаг сухого шлифования P500

- o Начальное шлифование может быть выполнено более грубыми абразивами P360 - P400
- o Соблюдайте правило максимум 100 единиц между шагами шлифования.
- o Для детальной подготовки поверхности см. TDS S8.06.02



Финальный шаг мокрого шлифования P1000

- o Начальное шлифование может быть выполнено более грубыми абразивами P600 - P800
- o Соблюдайте правило максимум 200 единиц между шагами шлифования.
- o Для детальной подготовки поверхности см. TDS S8.06.02



Очистите поверхность: перед нанесением отделочного покрытия удалите любые загрязнения, используя соответствующие обезжириватели.

Последующие покрытия

Все отделочные покрытия Sikkens



Autosurfacer HB

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Расход материала

При рекомендованном нанесении теоретический расход материала:
 $\pm 4 \text{ м}^2/\text{литр}$ готовой к нанесению смеси.

Практический расход материала зависит от многих факторов, в том числе: от формы детали, шероховатости поверхности, техники и условий нанесения.

Очистка оборудования

Растворители Sikkens или специализированные очистители

VOC

В соответствии с Европейскими нормами VOC, предельное содержание летучих органических соединений для данного класса продуктов (категория изделия: IIB.d) в готовой к нанесению смеси составляет 540 г/литр.

Параметр VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет не более 518 г/литр

Хранение

Срок хранения продукта определен, для закрытой упаковки при 20°C.
Избегайте большого температурного колебания.

о Срок годности продукта см в ТИС S9.02.02



Autosurfacер HB

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

Alexandr.Trofimov@akzonobel.com

www.sikkenscr.ru