

2K High Build Filler

LESONAL

Техническая документация

Февраль 2011

RUS L2.02.06

Описание	Двухкомпонентный грунт-выравниватель с большой толщиной пленки и отличными наполняющими свойствами, предназначен для использования в ремонте легковых машин и легкого коммерческого транспорта.
-----------------	---

 5 : 1 : 1 2K High Build Filler Universal Hardeners Multi Thinners	 G	 30-40 сек. DIN Cup 4	 HVLP / LVLP / HR (с верхним бачком) 1.8 - 2.2 mm	 1-3 x 1	 5 - 10 мин.
 3 часа. 20°C. 30 мин. 60°C.	 Финальный шаг шлифования P400 – P500	 2K Topcoat Basecoat SB			

Продукты и добавки

Продукт	Lesonal 2K High Build Filler		
Отвердитель	Lesonal Universal Hardeners		
Растворитель	Lesonal Multi Thinners		
Химическая основа	2K High Build Filler – Акриловые смолы Universal Hardeners – Полиизоцианатные смолы		
Создание оттенков серого цвета	Для создания оттенков серого цвета грунта-выравнивателя используйте постер «Концепция Lesonal GreyShades» для грунтов-выравнивателей.		
	<i>Код</i>	<i>Оттенки</i>	<i>Пропорции</i>
	W	Белый	Белый 100
	W/G	Светло-серый	Белый 50 / Серый 50
	G	Серый	Серый 100
	G/B	Темно-серый	Серый 50 / Черный 50
	B	Черный	Черный 100

Оттенки серого



AkzoNobel

2K High Build Filler

Техническая

Октябрь 2010

RUS L2.02.06

LESONAL

Метод использования			
Материалы подложки	Существующие покрытия, включая термопластичные акриловые. Сталь Алюминий, оцинкованная сталь (через первичный грунт 1K Etch Primer) Заводской электростатический грунт (зашлифованный) Шпатлевка Lesonal Polyester Body Fillers Грунт Lesonal 2K Epoxy Primer		
Подготовка поверхности	Пред началом шлифования поверхность необходимо очистить от загрязнений обезжиривателем Lesonal Antistatic Degreaser SB. Существующее покрытие и полиэфирный слоистый пластик – Шлифование с абразивом P220 – P320 для сухого шлифования, или с P280 - P400 для шлифования с водой. Сталь – Необходимо удалить все следы ржавчины и тщательно выполнить шлифование до получения чистой поверхности. Глубокие очаги коррозии должны быть удалены при помощи дробеструйной обработки. Шпатлевка Lesonal Polyester Body Filler – Финальный шаг шлифования с абразивом P220 / P320 для сухого шлифования. После окончания шлифования и непосредственно перед нанесением грунта-выравнивателя 2K High Build Filler, необходимо очистить поверхность с применением обезжиривателя.		
Пропорции разведения Мерная линейка G	По частям: 5 частей - 2K High Build Filler 1 часть - Universal Hardener 1 часть - Multi Thinner	По весу: 100 грамм - 2K High Build Filler 13 грамм - Universal Hardener 12 грамм - Multi Thinner	
Процесс смешивания	Тщательно перемешайте в банке 2K High Build Filler и отлейте необходимое количество. Затем добавьте отвердитель и перемешайте смесь, добавьте разбавитель и снова перемешайте полученную смесь.		
Вязкость	30 - 40 сек. DIN Cup 4 при 20° C.		
Срок годности после смешивания	1 час при 20°C.		
Установки краскопульт	Краскопульт	Диаметр дюзы	Рабочее давление
	HVLP С верхним бачком	1.8 – 2.2 мм	0.7 bar (на головке)
	LVLP (HR) С верхним бачком	1.8 – 2.2 мм	2 - 3 bar (на входе)
	Традиционный с верхним бачком	1.8 - 2.2 мм	1 - 3 bar (на входе)
Нанесение	Нанесите первый слой на всю подготовленную поверхность, второй и третий слой необходимо наносить внутри предыдущего. Можно нанести от 1 до 3 слоев на всю панель для получения максимальной толщины покрытия. (Время сушки зависит от многих факторов, таких как температура, скорость воздуха и техники нанесения).		
Толщина пленки	70 - 100 мкм на слой		
			

2K High Build Filler

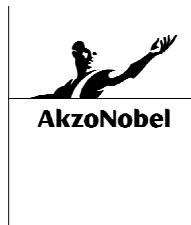
Техническая

Октябрь 2010

RUS L2.02.06

LESONAL

Теоретический расход л/м²	6-8 м² при толщине пленки 60 мкм (практический расход материала зависит от многих факторов, таких как: форма объекта, шероховатость поверхности, способ нанесения и рабочие условия)		
Очистка оборудования	Используйте разбавители Lesonal Multi Thinner или нитроцеллюлозный растворитель.		
Время сушки	До шлифования	при 20° C 3 часа	при 60° C 30 минут
	Использование ИК сушки	Половина мощности 3 мин	Полная мощность 11 мин
Рекомендованная градация абразивного материала	Метод	Начальный шаг	Финальный шаг
	Шлифование с водой	P600	P800-P1000
	Сухое шлифование	P320	P400-P500
Последующие покрытия	2K Topcoat, Basecoat SB		
Полезные советы	- Для достижения максимальной адгезии и антикоррозионной защиты стали необходимо сначала нанести травящий грунт 1K Etch Primer 2K High Build Filler может быть подколерован 2K Topcoat тонерами в количестве не более 10%. Полученную смесь необходимо перемешать и добавить в нее отвердитель и растворитель, перемешивая смесь после добавления каждого компонента.		
Цвет	Черный, серый и белый.		
Срок хранения	1 год		
VOC	В готовой к использованию смеси максимально 520 гр/литр.		



AkzoNobel

2K High Build Filler

Техническая

Октябрь 2010

RUS L2.02.06

LESONAL

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической документацией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com

ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com

www.lesonal.ru

