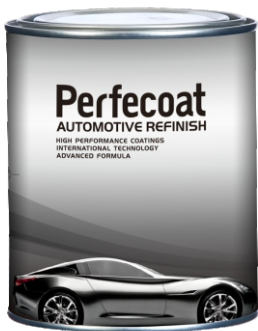


PC-GT20 Speed Primer Plus

(White, Grey, Black) (Грунт по мокрому)



Двухкомпонентный быстросохнущий грунт (чёрный, серый, белый)
Прост в применении, легко наносится и хорошо растекается. Позволяет увеличить производительность. Подходит для быстрого, среднего, капитального ремонта и работ без шлифовки.



Шлифуемая версия:

По объёму	по весу
3	100
1	25
1-2.5	25-50

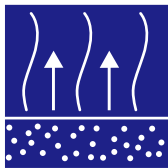
Primer	PC-GT20
Hardener	GT 201/ PC-401/PC-402/PC-403
Thinners	PC-1/ 2/ 3



Краскопульт : 1.5-1.8mm
Давление нанесения :
1.7-2.2 бар на входе
HVLP макс 0.6-0.7 бар
на воздушной головке



2-3 слоя / 40-50мкм



Между слоями :
1-3 минут при 20°C
Перед сушкой:
10-15 минут при 20°C



3 часа при 20°C
30 минут при 60°C
При нанесении 3 слоев



Финальный шаг шлифования:
P500

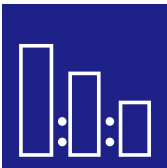


Последующие покрытия:
Все существующие
отделочные покрытия
Perfecoat.



Используйте соответствующий респиратор

Для получения подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме.



Не шлифуемая версия:

По объёму	по весу		
3	100	Primer	PC-GT 20
8%	8%	2K эмалей/лаков Perfecoat (по необходимости)	
1	25	Hardeners	GT 201/ PC-401/PC-402/PC-403
2.5-3.0	50-60%	Thinners	PC-1/ PC-2/ PC-3

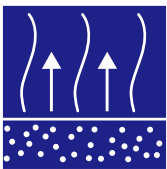


Краскопульт : 1.3-1.5mm

Давление нанесения :
1.7-2.2 бар на входе
HVLP макс 0.6-0.7 бар
на воздушной головке



Нанесение:
1–1.5 слоя/ 15-20 мкм



Между слоями :
1-3 минут при 20°C

1–3 минута 20°C или
без выдержки

Минимум 10–15 минут
Максимум 15 часов



Последующие покрытия:
Все существующие
отделочные покрытия
Perfecoat.



Используйте соответствующий респиратор

Для получения подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме.

Поверхности пригодные для обработки

Существующее покрытие
Слоистые ламинаты (GRP)
Эпоксидные грунты Perfecoat
затвердевшие и отшлифованные старые покрытия, OEM панели, первичные грунты, шпатлёвки

Продукты и добавки

продукты	PC-GT-20
Отвердители	Hardeners GT 201/ PC-401/PC-402/PC-403
Разбавители	Thinners PC-1/2/3/4/5
Добавки	8% 2K эмалей, лаков Perfecoat (по необходимости)

Подготовка поверхности



Очистка поверхности: необходимо удалить все загрязнения с поверхности перед началом шлифования, для этого необходимо использовать рекомендованные обезжириватели.
Предварительно вымойте поверхность, имеющую старое лакокрасочное покрытие, с теплой водой и моющими средствами, затем ополосните поверхность детали чистой водой.



Шлифование: финальный шаг шлифования P220-320
При нанесении в нешлифуемой версии на твердый OEM электростатический грунт: P320.
Полиэфирные шпатлевки и жидкая шпатлевка: сухое шлифование с P180-P220
Подготовка зоны перехода при локальном ремонте: финальный шаг шлифования с P400



Очистка поверхности перед нанесением: удаление всех загрязнений подходящим обезжиривателем.
При обезжиривании полиэфирных материалов используйте только обезжириватели на основе растворителей. Избегайте контакта полиэфирных материалов с водой (обезжириватели на водной основе).

Перемешивание перед использованием



Тщательное перемешивание всех цветов PC-GT 20 2K перед смешиванием

Пластиковые детали

Шлифуемая версия: перед нанесением необходимо нанести PC-10/ PC-30 PP
Не шлифуемая версия: перед нанесением необходимо нанести PC-10/ PC-30 PP

Смотрите техническую информацию на PC-10/ PC-30 PP

Срок годности после смешивания

30 минут при 20°C

Рабочая вязкость 13–15 секунд DYN-4

Нанесение



Шлифуемый: нанесите первый слой на всю зашлифованную поверхность. Следующие 2–3 слоя наносите внутрь предыдущего. При нанесении на всю деталь наносите слои на всю поверхность до достижения необходимой толщины.

Обеспечивайте межслойную выдержку до матового состояния материала, что особенно важно при большой толщине пленки. Не используйте для подсушки сжатый воздух. Выдержка между слоями прямо зависит от температуры воздуха, скорости потока воздуха и толщины нанесенного слоя. Для достижения максимальной толщины пленки можно использовать больший диаметр дюзы и пониженное давление.

Не шлифуемый:

Нанесите один, полтора мокрых равномерных слоя на всю поверхность детали.

Время сушки

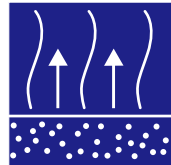


3 часа при 20°C
30 минут при 60°C
Время сушки зависит от нанесения (3 слоя) и температуры объекта



Пред применением ИК сушки необходима выдержка не менее 5 минут
Температура на поверхности не должна превышать 100°C.

Выдержка при нанесении нешлифуемой версией



Выдержка перед нанесением отделочного покрытия 10–15 минут при 20°C и не более 1,5 часа при 20°C.

При превышении времени выдержки поверхность может быть обработана абразивным материалом P500 для сухого шлифования и 1000 для шлифования с водой.

Удаление дефектов (нешлифуемая версия)

При незначительных дефектах нанесения (пылинки и т. д.) PC-GT 20 2K может быть обработан абразивным материалом P500 для сухого шлифования и 1000 для шлифования с водой.

Финальное шлифование



Финальный шаг шлифования с Р500

- ◆ Начальный шаг шлифования может быть осуществлен с Р360 - Р400
- ◆ Обязательно соблюдение шага в 100 единиц для получения наилучшего результата шлифования.



Финальный шаг шлифования с Р1000

- ◆ Начальный шаг шлифования может быть осуществлен с Р600 – Р800
- ◆ Обязательно соблюдение шага в 200 единиц для получения наилучшего результата шлифования.



Очистка поверхности: удаление всех загрязнений с поверхности перед нанесением отделочных покрытий подходящим обезжиривателем.

Последующее покрытие

PC 1K Basecoat Colors
PC 2K Topcoat Colors

Толщина пленки

Шлифуемая версия за 2-3 слоя 40-50 мкм
Нешлифуемая версия за 1-1,5 слоя 15-20 мкм

Очистка оборудования

Специальные растворители для очистки.

VOC

Параметр VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет не более 555 г/литр

Хранение

Срок хранения продукта определен, для закрытой упаковки при 20°C. и составляет 2 года.
Избегайте большого температурного колебания.

