

PC-GY1350 Fast Epoxy Primer (White, Grey, Black) (Эпоксидный грунт)



PC-GY 1350 обеспечивает отличную защиту от ржавчины, быстро сохнет, имеет хорошую адгезию к стали, оцинкованной стали, алюминию.



Пропорции разведения шлифуемая версия:

По объёму	по весу		
3.5	100	Epoxy Primer	PC-GY 1350
1	20	Hardener	PC-GY1650
1	20	Thinners	PC-GY1750



Краскопульт : 1.4-1.6 mm

Давление нанесения :
1.7-2.2 бар на входе
HVLP макс 0.6-0.7 бар на
воздушной головке



1-2 одинарных слоя /
30-35мкм
Рабочая вязкость 16 секунд
(DIN Cup 4 при 20°C)



Между слоями :
5-10 минут при 20°C
Перед сушкой:
15-20 минут при 20°C



4-6 часа при 20°C
30-60 минут при 60°C
При нанесении 2 слоев



Финальный шаг шлифования:
P500



Последующие покрытия:
Все существующие
отделочные покрытия
Perfecoat.



Используйте соответствующий респиратор

Для получения подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме.



Пропорции разведения:

Нешлифуемая версия по объёму	по весу		
3.5	100	Epoxy Primer	PC-GY 1350
1	20	Hardener	PC-GY1650
1.5	30	Thinners	PC-GY1750



Краскопульт : 1.2-1.4 mm

Давление нанесения :
1.7-2.2 бар на входе
HVLP макс 0.6-0.7 бар на
воздушной головке



Нанесение: 1 равномерный
тонкий слой / 12-15 мкм
Рабочая вязкость 13 секунд
(DIN Cup 4 при 20°C)



Межслойная выдержка:
Минимум 30 минут при 20°C
Нанести последующие
покрытия в течение
(открытое время)
Максимум 24 часа при 20°C



Последующие покрытия:
Все грунты-выравниватели и
существующие отделочные
покрытия Perfecoat.



Используйте соответствующий респиратор

Для получения подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме.

Поверхности пригодные для обработки

Существующее покрытие
Сталь
Алюминий
Оцинкованная сталь
ОЕМ электростатический грунт
Не наносить на травящие грунты

Слоистые ламинаты (GRP)

Продукты и добавки

продукты PC-GY 1350
Отвердители PC-GY 1650
Разбавители PC-GY 1750

Основные компоненты

PC-GY 1350 – Эпоксидная смола
PC-GY 1650 – Аминовая кислота

Подготовка поверхности



Очистка поверхности: необходимо удалить все загрязнения с поверхности перед началом шлифования, для этого необходимо использовать рекомендованные обезжириватели.
Предварительно вымойте поверхность, имеющую старое лакокрасочное покрытие, с теплой водой и моющими средствами, затем ополосните поверхность детали чистой водой.



Шлифование; сухое шлифование старых покрытий, финальный шаг; P220 - P320
Шлифование; сухое шлифование стали, финальный шаг; P120 - P220
Шлифование; сухое шлифование шпатлевок и жидких шпатлевок, финальный шаг; P180 - P220



Очистка поверхности перед нанесением: удаление всех загрязнений подходящим обезжиривателем.
При обезжиривании полиэфирных материалов используйте только обезжириватели на основе растворителей. Избегайте контакта полиэфирных материалов с водой (обезжириватели на водной основе).

Перемешивание перед использованием



Тщательное перемешивание всех цветов PC-GY 1350 перед смешиванием



Пропорции разведения

Шлифуемая версия	Нешлифуемая версия		
3.5	3.5	Epoxy Primer	PC-GY 1350
1	1	Hardener	PC-GY 1650
1	1.5	Thinners	PC-GY 1750

Срок годности после смешивания

Шлифуемая версия 3–4 часа при 20°C
Не шлифуемая версия 3–4 часа при 20°C

Нанесение



Шлифуемый: нанесите первый слой на всю зашлифованную поверхность. Следующие 1–2 слоя наносите внутрь предыдущего. При нанесении на всю деталь наносите слои на всю поверхность до достижения необходимой толщины.

Обеспечивайте межслойную выдержку до матового состояния материала, что особенно важно при большой толщине пленки. Не используйте для подсушки сжатый воздух. Выдержка между слоями прямо зависит от температуры воздуха, скорости потока воздуха и толщины нанесенного слоя. Для достижения максимальной толщины пленки можно использовать больший диаметр дюзы и пониженное давление.

Не шлифуемый:

Нанесите один мокрый, тонкий, равномерный слой на всю поверхность детали.

Время сушки шлифуемой версии



4–6 часа при 23°C
30 минут при 60°C
Время сушки зависит от нанесения (2 слоя) и температуры объекта



Пред применением ИК сушки необходима выдержка не менее 5 минут
Температура на поверхности не должна превышать 100°C.

Выдержка при нанесении нешлифуемой версией



Выдержка перед нанесением отделочного покрытия не менее 30 минут при 20°C и не более 5 часов при 20°C.

При превышении времени выдержки поверхность может быть обработана абразивным материалом P500 для сухого шлифования и 1000 для шлифования с водой.

Удаление дефектов (нешлифуемая версия)

При незначительных дефектах нанесения (пылинки и т. д.) Эпоксидный грунт может быть обработан абразивным материалом Р500 для сухого шлифования и 1000 для шлифования с водой.

Финальное шлифование



Финальный шаг шлифования с Р500

- ◆ Начальный шаг шлифования может быть осуществлен с Р220 - Р320
- ◆ обязательно соблюдение шага в 100 единиц для получения наилучшего результата шлифования.



Финальный шаг шлифования с Р1000

- ◆ Начальный шаг шлифования может быть осуществлен с Р600 – Р800
- ◆ Обязательно соблюдение шага в 200 единиц для получения наилучшего результата шлифования.



Очистка поверхности: удаление всех загрязнений с поверхности перед нанесением отделочных покрытий подходящим обезжиривателем.

Последующее покрытие

РС-2К акриловая эмаль

РС-1К базовое покрытие

Все грунты выравниватели Perfecoat

Толщина пленки

Шлифуемая версия На слой: 30–35 мкм

Нешлифуемая версия (1 слой): 10–15 мкм

Очистка оборудования

Очистка оборудования

VOC

Параметр VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет не более 560 г/литр

Хранение

Срок годности составляет 2 года в закрытой таре при температуре 5–35°C.