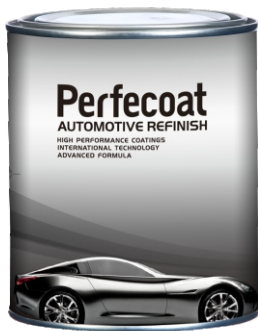


PC-30 HB 2K Primer Surfacer

(White, Grey, Black) (Толстослойный грунт)



Многофункциональный трехцветный 2-компонентный HB грунт с высокой степенью адгезии и высокой наполняющей способностью. Может быть применён при стандартном и локальном ремонте.



Пропорции смешивания:

По объёму	по весу		
4	100	Primer	PC-30 HB
1	16.5	Hardener	PC-31HB/PC-401/PC-402/PC-403
1-1.5	5-30	Thinners	PC-1/ 2/ 3/ (опционально, по необходимости)

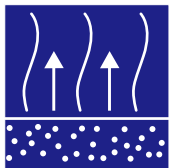


Краскопульт : 1.6-2.0 mm

Давление нанесения :
1.7-2.2 бар на входе
HVLP макс 0.6-0.7 бар на
воздушной головке



2–3 одинарных слоя / 120–180
При нанесении 3 слоёв



Между слоями :
5–10 минут при 20°C

Перед сушкой:
10 минут при 20°C



3 часа при 20°C
30 минут при 60°C
При нанесении 3 слоёв



Финальный шаг шлифования:
P500



Последующие покрытия:
Все существующие
отделочные покрытия
Perfecoat.



Используйте соответствующий респиратор

Поверхности пригодные для обработки

просушенные и отшлифованные покрытия, шпатлёвки, первичные грунты

Продукты и добавки

продукты	PC-30 2K Primer Surfer; White-Black-Grey
Отвердители	Hardener PC-31HB PC-401/PC-402/PC-403
Разбавители	Thinners PC-1/PC-2/PC-3/

Подготовка поверхности



Очистка поверхности: необходимо удалить все загрязнения с поверхности перед началом шлифования, для этого необходимо использовать рекомендованные обезжириватели.
Предварительно вымойте поверхность, имеющую старое лакокрасочное покрытие, с теплой водой и моющими средствами, затем ополосните поверхность детали чистой водой.



Шлифование: финальный шаг шлифования P220-320
Полиэфирные шпатлевки: сухое шлифование с P180-P220
Подготовка зоны перехода при локальном ремонте:
финальный шаг шлифования с P400



Очистка поверхности перед нанесением: удаление всех загрязнений подходящим обезжиривателем.
При обезжиривании полиэфирных материалов используйте только обезжириватели на основе растворителей. Избегайте контакта полиэфирных материалов с водой (обезжириватели на водной основе).

Перемешивание перед использованием



Тщательное перемешивание перед смешиванием

Нанесение



Нанесите первый слой на всю зашлифованную поверхность. Следующие 2–3 слоя наносите внутрь предыдущего. При нанесении на всю деталь наносите слои на всю поверхность до достижения необходимой толщины.

Обеспечивайте межслойную выдержку до матового состояния материала, что особенно важно при большой толщине пленки. Не используйте для подсушки сжатый воздух. Выдержка между слоями прямо зависит от температуры воздуха, скорости потока воздуха и толщины нанесенного слоя. Для достижения максимальной толщины пленки можно использовать больший диаметр дюзы и пониженное давление.

Время сушки



3 часа при 20°C
30 минут при 60°C
Время сушки зависит от нанесения (3 слоя) и температуры объекта



Пред применением ИК сушки необходима выдержка не менее 5 минут
Температура на поверхности не должна превышать 100°C.



Финальный шаг шлифования с P500
◇ Начальный шаг шлифования может быть осуществлен с P360 - P400
◇ Обязательно соблюдение шага в 100 единиц для получения наилучшего результата шлифования.



Финальный шаг шлифования с P1000
◇ Начальный шаг шлифования может быть осуществлен с P600 – P800
◇ Обязательно соблюдение шага в 200 единиц для получения наилучшего результата шлифования.



Очистка поверхности: удаление всех загрязнений с поверхности перед нанесением отделочных покрытий подходящим обезжиривателем.

Последующее покрытие

PC 1K Basecoat Colors
PC 2K Topcoat Colors

Толщина пленки

2–3 слоя: 120–180 мкм

Теоретический расход

расход готовой к нанесению смеси при рекомендованной толщине сухой пленки: 0.25л/кв.м

Практический расход зависит от ряда факторов, в том числе, от формы конструкции, шероховатости поверхности, метода и условий нанесения.

Очистка оборудования

Специальные растворители для очистки окрасочного оборудования.

VOC

Параметр VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет не более 555 г/литр

Хранение

Срок хранения продукта определен, для закрытой упаковки при 20°С. и составляет 2 года. Избегайте большого температурного колебания. Дата изготовления указана на упаковке.

