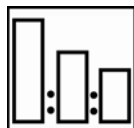


Autoclear® Plus HS

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Описание

Двухкомпонентный лак с большой толщиной пленки, подходящий для выполнения различных видов работ. Лак имеет великолепный розлив и блеск при нанесении его на двухстадийный и трехстадийные системы базовых покрытий Sikkens.



100 Лак Autoclear Plus HS
50 Отвердители серии P Hardeners
10 Растворитель Plus Reducers



Использование мерной линейки №

3 Голубая

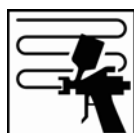


Краскопульт
1.2-1.4 мм

Рабочее давление:

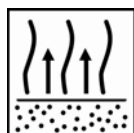
1.7-2.2 bar на входе

HVLP макс 0.6-0.7 bar на воздушной головке



Нанесение; 2 x 1 слоя.

Первым наносится средний слой, равномерно на всю поверхность, вторым наносится полный, мокрый слой после соответствующей межслойной выдержки.



Между слоями

5-10 минут при 20°C

Выбор растворителя зависит от температуры

Перед сушкой

5-10 минут при 20°C

Выдержка зависит от условий применения.



Выбор отвердителя

P15 Hardener
P25 Hardener
P35 Hardener

20°C

4 часа
6 часа
10 часов

60°C

15 минут
35 минут
45 минут



Использование соответствующего респиратора

Akzo Nobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.

Для получения подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме



Autoclear® Plus HS

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Описание

Двухкомпонентный лак с большой толщиной пленки, подходящий для выполнения различных видов работ. Лак имеет великолепный розлив и блеск при нанесении его на двухстадийный и трехстадийные системы базовых покрытий Sikkens.

Продукты и добавки

Лак	Autoclear Plus HS
Отвердители	Hardener P15; локальный ремонт и окраска одной панели при 20°C-25°C Hardener P25; локальный ремонт и окраска одной панели при 20°C-30°C Hardener P35; большие виды работ или полная окраска при 20°C-40°C
Растворители	Plus Reducer Fast; локальный ремонт и окраска одной панели при: 15°C-25°C. Plus Reducer Medium; локальный ремонт и окраска одной и более панелей при: 20°C-30°C. Plus Reducer Slow; окраска больших поверхностей и больших объемов при: 25°C-35°C. Plus Reducer Extra Slow; применяется при экстремально высоких температурах: более 35°C.
Добавки	Autoclear Mat; количеством добавляемого лака можно получать нужный уровень блеска (ТИС 5.5.1) Elast-O-Actif; для пластификации лака Autoclear ClassIQ при окраске пластиковых деталей. См. ТИС S8.06.03с

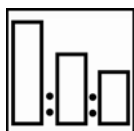
Основные компоненты

Autoclear Plus HS: Акриловые смолы и смолы полиэстера
P Hardener: Смолы полиизоционата

Материалы подложки

Базовое покрытие Autobase Plus; после выдержки не менее 15 минут 20°C
Базовое покрытие Autowave; после выдержки не менее 15 минут при 25°C

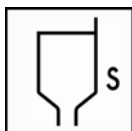
Пропорции смешивания



Стандартная система
100 Autoclear Plus HS
50 P Hardeners
10 Plus Reducers

Мерная линейка No. 3 Голубая.

Вязкость



15-17 секунд – DIN Cup 4 при 20°C.

Установки краскопульты и воздушное давление



Краскопульт
С верхним бачком

Дюза
1.2-1.4 мм

Рабочее давление
1.7-2.2 бар на входе
HVLP max 0.6-0.7 бар на воздушной головке

Autoclear® Plus HS

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Процесс нанесения и создание перехода



- Первый слой наносится как средний, после чего надо сделать выдержку 5-10 минут при 20°C. Следующий слой наносится как полный, равномерный, после чего необходимо выдержать 5-10 минут при 20°C перед сушкой.
- o Выдержка между слоями; при окраске больших поверхностей выдержка может быть минимальна.
 - o Перекраска после цикла сушки; может быть произведена без обработки до истечения 24 часов.
 - o Создание перехода; Создание перехода по лаку при локальном ремонте см ТИС S8.01.01
 - o При необходимости шлифования и тяжелой полировки возможно нанесение третьего слоя после соответствующей выдержки.

Срок годности после смешивания

P15 Hardener	3 ½ часа	при 20°C
P25 Hardener	4 часа	при 20°C
P35 Hardener	7 часа	при 20°C
P45 Hardener	7 часа	при 20°C

Время сушки

Соблюдая выдержку, как минимум 5 минут при 20°C перед началом сушки при 60°C. Время сушки зависит от техники нанесения и температуры объекта. Необходимо учитывать время нагрева объекта до температуры 60°C.



	P15 Hardener	P25 Hardener	P35 Hardener	
--	--------------	--------------	--------------	--

20°C	От пыли	15 минут	45 минут	45 минут	
	Полное высыхание*	4 часов	6 часов	10 часов	
60°C	От пыли	5 минут	5 минут	10 минут	
	Полное высыхание*	15 минут	35 минут	45 минут	



Полное отверждение происходит приблизительно через 10 минут. Выдержка перед сушкой с ИК не менее 5 минут. Температура поверхности не должна превышать 100°C. Для получения детальной информации см ТИС S9.01.01

Autoclear® Plus HS

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Полировка



Пылинки и небольшие дефекты могут быть заполированы по истечению времени воздушной сушки или после температурной сушке, когда поверхность остынет.

Аккуратно удалите дефекты шлифованием и запалеруйте места шлифования согласно рекомендациям.

Готов к полировке через 1 час после окончания цикла сушки

Толщина пленки

	мкм	
При рекомендованном нанесении (2 слоя):	60-80	

Теоретический расход

Теоретический расход при толщине сухого покрытия в 1 мкм	377 м ² /литр	
--	--------------------------	--

Очистка оборудования

Sikkens Solvents или специальный состав guncleaners

VOC

Параметр VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет 565 г/литр

Хранение

Хранение нового не открытого продукта при температуре около 20°C

Избегайте большого колебания температуры.

о Сроки годности продукта можно посмотреть в ТИС S9.01.02

Autoclear® Plus HS

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

Alexandr.Trofimov@akzonobel.com

www.sikkenscr.ru