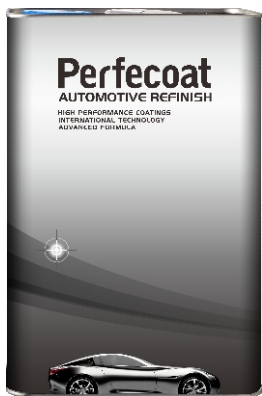


PC-2000 HS Clear Coat (Лак)



Высококачественный двухкомпонентный лак, с высоким уровнем глянца. Обладает отличной стойкостью к атмосферному, химическому и механическому воздействию. Предназначен для всех видов ремонта.



Пропорции смешивания:

По объёму	по весу	Clear Coat	PC-2000 HS
2	100	Hardener	PC-6621/ 6622/ 6623
1	50	Thinners	PC-1/ 2/ 3
10-25%	10-25		



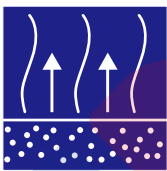
Использование мерной линейки



Краскопульт : 1.2-1.4mm
Давление нанесения :
1.7-2.2 бар на входе
HVLP макс 0.6-0.7 бар
на воздушной головке



Нанесение: 1.5–2 слоя.
Первым наносится средний
слой, равномерно на всю
поверхность, вторым наносится
полноценный ровный слой



Между слоями :
5-10 минут при 20°C
Перед сушкой:
10-15 минут при 20°C



5-8 часа при 20°C
40 минут при 60°C
При нанесении 2 слоев



Используйте соответствующий респиратор

Для получения подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме.

Продукты и добавки

продукты PC-2000 HS
Отвердители PC-6621/ 6622/ 6623
Разбавители PC-1/ 2/ 3
Добавки PC-6960 замедлитель (см.ТД), PC-6930 анти силиконовая добавка (см.ТД),
Матирующая добавка PC-6940 (см.ТД)

Основные компоненты

PC-2000 HS: Акриловые и полиэсторные смолы
Hardeners PC-6621/6622/6623/: Смолы полиизоционата

Материалы подложки

Базовое покрытие Perfecoat: после выдержки не менее 15 минут 20°C

Вязкость



16-18 сек. (DYN Cup 4 при 20°C)

Процесс нанесения и создание перехода



Первый слой наноситься как средний, после чего надо сделать выдержку 5-10 минут при 20°C.
Следующий слой наноситься как полный, равномерный, после чего необходимо выдержать 15-20 минут при 20°C перед сушкой.
Выдержка между слоями: при окраске больших поверхностей выдержка может быть минимальна.
Перекраска после цикла сушки: может быть произведена без обработки до истечения 24 часов.
Создание перехода: Создание перехода по лаку при локальном ремонте См ТД PC-6920 SRA
При необходимости шлифования и тяжелой полировки возможно нанесение третьего слоя после соответствующей выдержки.

Срок годности после смешивания

С отвердителем PC-6621	2 часа при 20°C
С отвердителем PC-6622/6623	4 часа при 20°C

Время сушки



Соблюдайте выдержку, как минимум 15 минут при 20°C перед началом сушки при 60°C. Необходимо учитывать время нагрева объекта до температуры 60°C.

		PC-6621	PC-6622	PC-6623
20°C	От пыли	40 минут	50 минут	60 минут
	Полное высыхание*	6 часов	8 часов	10 часов
60°C	От пыли	10 минут	15 минут	20 минут
	Полное высыхание*	30 минут	40 минут	50 минут

Инфракрасная сушка



Полное отверждение происходит приблизительно через 10 минут. Выдержка перед сушкой с ИК не менее 5 минут. Температура поверхности не должна превышать 100°C.

Полировка



Пылинки и небольшие дефекты могут быть заполированы по истечению времени воздушной сушки или после температурной сушки, когда поверхность остынет. Аккуратно удалите дефекты шлифованием и заполируйте места шлифования согласно рекомендациям. Готов к полировке через 1 час после окончания цикла сушки

Для подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме.

Толщина плёнки

За 2 слоя – 50–70 мкм

Теоретический расход

Теоретический расход при толщине сухого покрытия в 1 мкм 250-330м²/литр

Очистка оборудования

Специальные растворители для очистки.

VOC

Параметр VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет 460 г/литр

Хранение

Срок годности 2 года, определен, для закрытой упаковки при 20°C. Избегайте большого температурного колебания.

